

災害用 RO 浄水器

災害対策用 飲料水 (除菌生活用水) 製造設備
大量に安全な水を届けます



RO (逆浸透) 膜型
浄水器

プレ
フィルター

活性炭
フィルター

RO
(逆浸透)
膜

河川水処理の
実演風景

川の水をろ過
しているんですね!

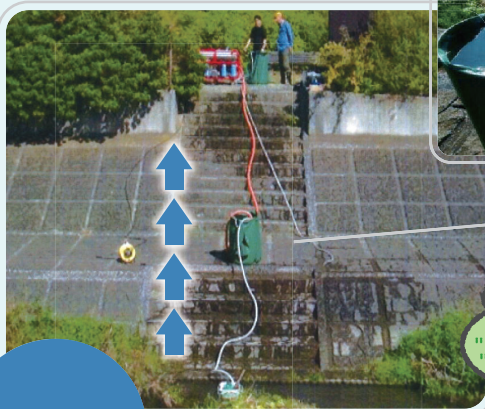


処理水

飲料水

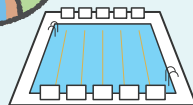
(除菌生活用水)

医療現場や半導体製造工場など
で使用されるレベルの処理水



原水

井戸水、プールの水、
河川水 等々



大量に
安全な水を
製造



1時間
600ℓ

発電機で
どこでも稼働

持ち運びも
便利!!



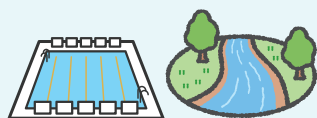
災害用 RO 浄水器

災害対策用 飲料水 (除菌生活用水) 製造設備を使って 大量に安全な水を届けます

ダイネックスの RO(逆浸透)膜型浄水器は、災害対策用に設計された高性能な浄水装置です。河川水などから1時間に600ℓもの安全な飲料水を製造。一般の浄水器よりも微細な不純物を除去できるこの装置は、医療現場などでも採用される高い信頼性を誇ります。また、発電機との組み合わせで運用可能なため、どのような状況でも安定した水供給が可能です。

point 1

原水として、井戸水、プールの水、河川水 等々を用います。



point 2

処理水として、1時間 600ℓの飲料水(除菌生活用水)を1日最大12m³製造します。

一般家庭のユニットパスの水量は220ℓ～440ℓです。

point 3

発電機と組み合わせで使用、操作も簡単です。



point 4

高分子RO(逆浸透)膜を採用しており、一般の浄水器よりもさらに微細な不純物まで取り除くことができます。(人工透析用水製造と同様)

RO(逆浸透)膜は、海水の淡水化を目的として開発されました。現在このRO(逆浸透)膜は完璧な純水を必要とする医療現場や、不純物を嫌う半導体製造工場などで使用されています。本機は、下記の順で処理することで安全な水を供給します。

持ち運びも便利!!



水質検査結果書にみる浄化性能

本機の浄化機能により、水道水の水質基準をオーバーしている河川水が、基準値以内に処理されることが「水質検査結果書」にて確認できます。

水道水の水質基準をオーバーしています

河川水

水源の名称		原水 (河川水)		水質検査結果書 (抜粋)			
コードNo.	検査項目	単位	分析値	基準値 定量下限値	検査方法		
1	一般細菌	個/mL	2700	100以下	平成15年厚生労働省告示第261号2号		
2	大腸菌	—	検出	検出されないこと	平成15年厚生労働省告示第261号3号		
38	色度	度	6.3	5以下	平成15年厚生労働省告示第261号51号別表第36		
39	濁度	度	3.4	2以下	平成15年厚生労働省告示第261号52号別表第41		

処理水

水源の名称		処理水 (RO処理水)		水質検査結果書 (抜粋)			
コードNo.	検査項目	単位	分析値	基準値 定量下限値	検査方法		判定
1	一般細菌	個/mL	0	100以下	平成15年厚生労働省告示第261号2号		適
2	大腸菌	—	不検出	検出されないこと	平成15年厚生労働省告示第261号3号		適
38	色度	度	<0.5	5以下	平成15年厚生労働省告示第261号51号別表第36		適
39	濁度	度	<0.1	2以下	平成15年厚生労働省告示第261号52号別表第41		適

水道水の水質基準値以内になります!

水道水の水質基準ってなに?

水道水は、水道法第4条の規定に基づき、「水質基準に関する省令」で、安全な飲料水としての基準が定められています。

